

GESTOR E	macro intervento	Linea Intervento	Tipo Intervento	Nuovo/A deguman to	Descrizione breve intervento	Sviluppo tecnologico (da normalizzare)	AREA	Stato di Progettazione ai sensi 23 del D.Lgs. n. 50/2016:	% popolazione progetto	Quantità %	Quantità non trattata % (deficit impiantistico)
IREN AMBIENT E	PAD	Linea 1.1C	d) Realizzazione di impianti innovativi di trattamento/riciclaggio per materiali assorbenti ad uso personale (PAD)	nuovo	<p>L'iniziativa prevede la costruzione di un impianto, sito in Comune di Parma, c/o il PAI di Strada Uggozzolo, a servizio delle Province di Parma, Reggio Emilia e Piacenza. L'impianto è in grado di trattare 10.000 t/a di materiale assorbente ad uso personale (PAD). La tecnologia brevettata consente il trattamento di pannolini e pannoloni usati di tutte le marche, con l'obiettivo di recuperare plastica, cellulosa e polimero super assorbente sterilizzati, da poter riutilizzare come End of Waste.</p> <p>L'innovazione tecnologica ha ricevuto il riconoscimento Eco-Innovation nel 2011 (RECALL – ECO/II/3044409) da parte della Commissione Europea.</p> <p>Il processo di recupero dei PAP consiste nella sanificazione preliminare del rifiuto attraverso due autoclavi, finalizzata alla rimozione dei microrganismi patogeni naturalmente presenti, medicinali e altre sostanze chimiche ed in un sistema di separazione e recupero delle matrici che compongono il rifiuto stesso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Frazione composta da cellulosa in fiocchi con basso contenuto di polimero superassorbente (SAP); <input type="checkbox"/> Frazione composta da plastiche eterogenee; <input type="checkbox"/> Frazione composta da SAP. <p>È in fase di ultimazione il Progetto di fattibilità tecnica ed economica, pertanto si prevede di raggiungere il livello di Progettazione sotto indicato entro i tempi previsti dal bando di finanziamento</p>	<p>Il processo di recupero dei PAP consiste nella sanificazione preliminare del rifiuto attraverso due autoclavi, finalizzata alla rimozione dei microrganismi patogeni naturalmente presenti, medicinali e altre sostanze chimiche ed in un sistema di separazione e recupero delle matrici che compongono il rifiuto stesso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Frazione composta da cellulosa in fiocchi con basso contenuto di polimero superassorbente (SAP); <input type="checkbox"/> Frazione composta da plastiche eterogenee; <input type="checkbox"/> Frazione composta da SAP <p>Queste nuove materie prime seconde, di elevata qualità, potranno essere utilizzate in nuovi processi produttivi. Le plastiche che si ottengono dal processo sono adatte ad essere utilizzate nei principali processi tipici della lavorazione della plastica.</p> <p>La frazione organico-cellulosica può essere utilizzata per varie applicazioni, come: prodotti assorbenti per animali domestici, carte di elevata qualità, prodotti tessili (viscosa e rayon), materiali refrattari</p>	PARMA	progetto di fattibilità tecnica ed economica, verificato e validato ai sensi dell'articolo 26 del D.Lgs. n. 50/2016	100%	1	1